

**SCHEDA TECNICA**

N° 05-01-205

Rif. cap. 05 Addolcimento a scambio ionico

Revisione 01

Data 01/06/2012

**GM MINI SOFT GOLD**  
**GM MIDI SOFT GOLD**  
**GM MAXI SOFT GOLD****Addolcitore singola colonna**  
**Volumetrico statistico****DESCRIZIONI:**

L'addolcitore è uno strumento atto ad "addolcire" l'acqua, ovvero a diminuirne la durezza, termine con cui si indica la concentrazione di sali di calcio e magnesio che precipitando formano le incrostazioni di calcare sulle superfici. L'addolcitore sfrutta lo scambio degli ioni di calcio e magnesio con ioni di sodio (Sali solubili) facendo fluire l'acqua su un letto di resina a scambio ionico. L'acqua addolcita contribuisce a migliorare il rendimento degli impianti ottimizzando il risparmio energetico in quanto previene la formazione di incrostazioni calcaree.

L'addolcimento dell'acqua viene impiegato in numerose applicazioni, siano esse civili che industriali. L'uso dell'addolcitore viene imposto anche da molte normative nazionali vigenti come il DPR 59 del 2009 relativamente all'acqua calda sanitaria e ai circuiti chiusi per la protezione di caldaie e/o bollitori, scambiatori di calore per la produzione di acqua calda sanitaria e relative reti di distribuzione, circuiti di riscaldamento e raffreddamento ad acqua calda o refrigerata. Nell'e applicazioni industriali l'addolcitore viene impiegato per il trattamento dell'acqua nei generatori di vapore e relativa rete condensa, nei circuiti di acqua surriscaldata; nei circuiti di raffreddamento a perdere, a recupero parziale/totale; nei circuiti di umidificazione.

L'acqua addolcita viene inoltre usata nell'industria per particolari processi produttivi come la preparazione materie prime o semilavorati; produzione di prodotti alimentari; produzione di prodotti farmaceutici e cosmetici.

**Disponibile in tre modelli:**

- MINI (10 litri di resine)**
- MIDI (18 litri di resine)**
- MAXI (30 litri di resine)**

**CARATTERISTICHE PRINCIPALI:**

Addolcitore a colonna singola in applicazione monoblocco con bombola all'interno del tino salamoia. Funzionamento VOLUMETRICO STATISTICO.

Bombola a pressione in materiale composito con liner in PE rivestito in fibra di vetro e resina epossidica. Sono conformi alla Direttiva Europea 97/23/EC per recipienti a pressione (PED) e al D.M. n.174 del 06/04/2004 per materiali idonei al contatto con acque destinate al consumo umano.



Valvola serie 255 in materiale plastico (Noryl®), listato NSF, valvole di tenuta in gomma listato NSF, controllore elettronico per la gestione della partenza e del ciclo di rigenerazione Portata esercizio 1bar dP - 3,4 m³/h, controlavaggio 1,72 bar dP – 22,7 lpm, attacco bombola: 2" ½ 8 NPSM, attacco salamoia ¼" NPT filetto maschio, connessione scarico ¾" NPT maschio con porta gomma, adatta per max 75 litri resine.

By pass acqua greggia in fase di rigenerazione. Timer programmatore serie 860 Downflow.

Diffusore sottovalvola ,Diffusore di Fondo e tubo da Ø 27 (1,05"). Kit attacco in-out da 1".

Resine scambiatrici di ioni gaussiane eterosferiche di qualità alimentare, serbatoio salamoia con coperchio resistente in materiale plastico, valvola per la salamoia con galleggiante di sicurezza, tubo aspirante.

Tensione di rete 220 V 50 hz, trasformatore 16 V. Pressione massima 7 bar.

- **Valvola miscelatrice inclusa nella testata dell'addolcitore**
- **Set disinfezione resine incluso alimentato direttamente dalla centralina.**
- **By pass in materiale plastico incluso e direttamente collegato alla valvola 255**

Timer  
Volumetrico  
860 downflow



Sistema  
disinfezione  
resine  
direttamente  
collegato alla  
centralina



Raccordi  
in/out  
con  
by-pass  
integrato



Codice	Articolo	Attacchi (Pollici)	Portata nominale (m³/h)	Bombola	Consumo sale circa (Kg)	Resine (lt)	Capacità ciclica °Fxm3
PL860MN10	GM MINI SOFT GOLD	1"	1	08x17	2	10	55
PL860MD18	GM MIDI SOFT GOLD	1"	2	08x30	3,5	18	100
PL860MX30	GM MAXI SOFT GOLD	1"	3	10x35	6	30	165

#### AVVERTENZE:

Assicurarsi che l'apparecchio non abbia subito danni durante il trasporto. L'addolcitore deve essere installato in una stanza coperta fresca e asciutta munita di uno scarico a terra e deve essere presente un by-pass in caso di eventuali anomalie. L'apparecchio deve essere protetto dal gelo, dalle intemperie, dall'esposizione solare diretta ed indiretta e da fonti di calore. L'addolcitore si può installare in tutte le linee di approvvigionamento idrico. Si deve solamente prestare attenzione al fatto che la freccia in rilievo sulla flangia abbia verso concorde con la direzione

di scorrimento del flusso d'acqua. Per facilitarne l'uso e la manutenzione si devono rispettare le distanze riportate nel libretto di installazione.

Mai miscelare l'acqua dopo l'addolcitore con acqua non addolcita per preservare la durezza impostata di quella in uscita dall'addolcitore. Il sale per la rigenerazione deve essere introdotto nel serbatoio ad intervalli regolari: in base a quanto consigliato dal tecnico specializzato che ha proceduto all'avviamento dell'impianto.

Se la pressione è inferiore ai 7 bar l'installazione dell'addolcitore deve essere effettuata dopo il filtro e l'eventuale valvola di non ritorno, se è superiore ai 7 bar deve essere installato prima dell'addolcitore un regolatore di pressione.

Prima e dopo l'addolcitore deve essere disposta una saracinesca per poter bloccare il flusso e il riflusso d'acqua al momento della manutenzione dell'addolcitore.

Per il lavaggio esterno dell'addolcitore si può usare una piccola quantità di detergente non aggressivo, o solamente acqua.

Detergenti aggressivi, quali solventi, causano il deterioramento della plastica fino alla rottura della stessa.

Al fine di aumentare la durata della garanzia e dell'efficienza del prodotto si consiglia di stipulare un contratto di manutenzione con il servizio di assistenza specializzato.

La superficie dove viene installato l'addolcitore deve presentarsi liscia e pianeggiante per evitare

potenziali cadute e conseguenti rotture dell'apparecchio e dei suoi componenti; oltre a funzionamenti anomali. Il collegamento alla linea deve essere fatto con tubazioni flessibili, e accertarsi la presenza a terra di uno scarico.



### Misure di ingombro

#### MINI

Altezza 73 cm  
Profondità 53 cm  
Larghezza 33 Cm  
Iniettore H

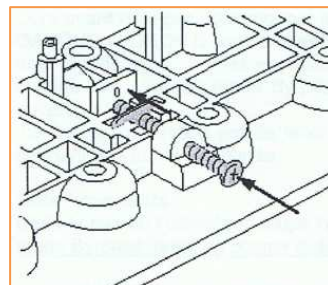
#### MIDI

Altezza 106 cm  
Profondità 53 cm  
Larghezza 33 Cm  
Iniettore G

#### MAXI

Altezza 119 cm  
Profondità 53 cm  
Larghezza 33 Cm  
Iniettore J

Vite di  
miscelazione  
durezza  
residua  
inserita nella  
valvola 255



Temperatura acqua da trattare: 30°C min./max. 5-30  
Temperatura ambiente: 5-40°C min./max.  
Assorbimento elettrico max. 16 VA

Alimentazione: 230V-50/60Hz  
Umidità relativa ambiente : 70%  
Grado di protezione elettrica: IP40

Valvola miscelatrice inclusa, per linee preferenziali è comunque opportuno non usare la miscelazione interna ma usare adeguate valvole miscelatrici esterne serie JAV.

Sistema disinfezione incluso conforme alle normative vigenti per applicazione su acque potabile abbinare cod. 8390041 GM Chlorine Generator AX040.

Si consiglia l'uso di sale in pastiglie per ridurre al massimo lo sporco del tino salamoia